①実用新案出願公告

#### 平5-8967 ⑫実用新案公報(Y2)

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

2040公告 平成5年(1993)3月5日

A 61 B 5/0408

5/0478 5/0492

8119-4C 8119-4C 5/04 A 61 B

E M 300 300

請求項の数 1 (全5頁)

⑤考案の名称 生体用電極

> 顧 昭63-131105 和寒

第 平2-51505 ❸公

20出 顧 昭63(1988)10月5日 @平2(1990)4月11日

東京都文京区本郷2丁目35番8号 フクダ電子本郷事業所 四考 案 者 Щ 上 茂 男

男 東京都文京区本郷2丁目35番8号 フクダ電子本郷事業所 **危老 客** 者 H 本 圭

則 東京都文京区本郷2丁目35番8号 フクダ電子本郷事業所 何 考案 者 豊 福 明

東京都文京区本郷2丁目35番8号 フクダ電子本郷事業所 亨 @考案者 Ш 濇

⑦出 願 人 フクダ電子株式会社 東京都文京区本郷3丁目39番4号

弁理士 鈴木 淳也 ②代理 人

審査官 志 £Β 和 H

**実開 昭59-19111(JP,U)** 特開 (昭61-185252 (JP, A) 图参考文献

実開 昭59-26604(JP,U)

1

匈実用新案登録請求の範囲

織物状の繊維製の貼着基材に液状の導電性物質 を印刷含浸させることにより形成した電極部と回 路部とを少なくとも備え、この電極部は前記基材 上に多数個配置し、前配回路部は前記電極部のそ れぞれに接続するとともに、絶縁性のある粘着剤 を塗布して生体に密着できるようにし、且つ前記 多数の電極間には、交互に切り込みを設けた伸縮 可能な伸縮手段を形成するとともに、この伸縮手 段の切り込み間には回路部を蛇行状に形成したこ 10 られた 6 個所の位置に取り付けられる。 とを、特徴とする、生体用電極。

# 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は生体から微弱電圧を導出するために用 いられる生体用電極に係わり、特に生体へ密着し 15 易く、廉価に製作できる生体用電極に関するもの である。

〔従来の技術〕

2

従来心電図をとる場合、胸部電極として一般的 には、第7図に示されるようなカップ電極といわ れるゴム吸引式電極が多く使用されていた。

このカップ電極は金属製のカップC内の空気を 5 ゴム製のポンプPで抜くことによつて、皮膚面M への吸着力を生じさせるようにしたものである。

そしてこのカップ電極は、心電図を記録するた めに必要であり、この心電図は誘導Vi~Veが必 要とされ、第8図に示すように生体の胸部の定め

即ち

V」は第4肋間胸骨右縁に、

V2は第4肋間胸骨左縁に、

V』はV2とV4を結ぶ線の中点に、

V<sub>4</sub>は左鎖骨中線上の第5肋間に、

V。は左前腋窩線上でV、と同じ高さに、

V。は左中腋線上でV。と同じ高さにとりつける こととなつており、それぞれの前記生体電極と心 3

**電計とは図示しないリード線で接続されている。** (考案が解決しようとする課題)

しかし、前配従来例によれば、胸部の定められ た位置に6個の生体電極を装着するため、その生 体電極の付け間違いが起きやすいという課題があ 5 つた。

またリード線が絡んですでに取りつけられた生 体電極やリード線が引つ張られて外れ、装着に時 間を要する等の課題があった。

さらにカップ電極は、金属製のため重く且つ吸 10 せて密着させる。 引式のため、測定後皮膚面に輸状の跡が残る等の 課題もあつた。

本考案は、このような課題を解決することを目 的とする。

#### [課題を解決するための手段]

本考案は、以上の課題を解決するものであつ

織物状の繊維製の貼着基材に液状の導電性物質 を印刷含浸させることにより形成した電極部と回 上に多数個配置し、前記回路部は前記電極部のそ れぞれに接続するとともに、絶縁性のある粘着剤 を塗布して生体に密着できるようにし、且つ前記 多数の電極間には、交互に切り込みを設けた伸縮 段の切り込み間には回路部を蛇行状に形成したこ とを、特徴とする、生体用電極、

## である。 (作用)

以上の構成において、多数個の生体用電極の電 30 とがない。 極部を生体の皮膚面に接するとともに、貼着基材 の粘着剤を生体の皮膚面に接すると、生体内の微 弱電圧は電極部から導出されて回路部から心電計

被検者の体格に合わせて貼着される。

へ導かれ、心電図が記録される。

### 〔実施例〕

以下図面に従つて本考案の構成が実際上とのよ うに具体化されるかをその作用とともに説明す

第1図は本考案の一実施例に伴う生体用電極の 斜視図、第2図は第1図の断面であつて、図中1 0は生体用電極である。

この生体用電極10は貼着基材11を有してい

この貼着基材11は長方形状の織物状をなし、 繊維製のものを使用している。 12は生体から微 弱電圧を導出させるための電極部である。

この電極部12は、銀又は銀と塩化銀の混合、 銀と導電性黒鉛の混合、或は黒鉛を、導電性の金 **風粉とし、これを樹脂と溶剤で混合してペースト** 又はインク状即ち液状とした導電性物質である導 電性インクを前記貼着基材 1 1 に印刷又は含浸さ

ここで導電性インクが印刷又は含浸される貼着 基材11は第3図に示されるように織物状物質で あるので、多孔性であり、そのため導電性インク の密着性が良好であり、また電気抵抗値も低いも **15** のである。

この導電性インクを貼着基材 11に印刷又は含 浸させて複数の電極部12を形成すると同時に、 導電性インクを貼着基材 1 1 に線状に印刷又は含 浸させて複数の電極部12のそれぞれに接続する 路部とを少なくとも備え、この電極部は前記基材 20 回路部13を形成するとともに、その他端はコネ クター16(第6図)に連結している。

このように貼着基材11へ単に導電性インクを 印刷、含浸させるのみで、電極部12も回路部1 3も同時に一体化して形成できるとともに、その 可能な伸縮手段を形成するとともに、この仲縮手 25 結果電極部 12と回路部 13とは別個に製作する ことがないので、生体用電極を廉価に製造できる ものであるとともに、回路部13は貼着基材11 内に形成され貼着基材11外へ現れるとがないの で、被検者が心電図測定中に無意識に引つ張るこ

> 14は前記回路部13を絶縁する絶縁剤で、1 5は貼着基材11を、第6図に示されるように生 体の皮膚面Mへ貼着するための粘着剤である。

また、生体用電極10の電極部12相互間には また、伸縮手段の伸縮により、各電極の位置は 35 切り込み17が交互に設けられて伸縮手段18を 形成し、その伸縮手段18には前記切り込み17 の間を縫つて回路部13が蛇行19状に形成され ている。

> この切り込み17による伸縮手段18を設けた 40 ことにより、生体用電極10は隣り合う電極12 間の間隔が調整でき、体格に応じて伸縮調整し、 各電極の位置を適確に胸部皮膚面に当接させるこ とができる。

> > 第4図は同実施例の全体を示す平面説明図であ

5

り、前記第1図における粘着剤15をはがして内 部をわかり易く現している、図中16aはコネク タ16 (第6図参照) に接続する端子で、この端 子は6ケあり、コネクタ16に同時に装着して接 続される。

この回路部13は6本ありそれぞれ6個の電極 部12に接続されている。6個としたのは、胸部 に用いるときに便利だからである。この6個の電 極部12と回路部13とは一定の順位に対応して 並べてある。

またこの回路部13は、電極部12間にある伸 縮手段18の切込17の間を1本又は2本ずつ蛇 行状に形成し、伸縮可能としている。

20は前記電極部12を被覆している電極補助 材であるゲル層である。

第5図は同実施例の伸縮手段の動作説明図であ り、生体用電極10を矢印のように引張ると伸縮 手段18を構成する各切込17は開いて全体が長 手方向に伸びることを示している。

この場合、回路部13は切込17の間を縫つて 20 い。 蛇行状態に形成されているから、伸縮手段18の 伸縮に追随できる。

したがつて体格に応じて生体電極 10を伸縮さ せ、或はS字状に屈曲させても、回路部13は伝 達機能を安定維持できる。

次に以上の構成の生体用電極 1 0 の使用法を説 明すると、生体用電極10を第6図に示すように その電極部12を生体の胸部の皮膚面Mに接し、 貼着基材11の粘着剤15を皮膚面に密着する と、生体内の微弱電圧は電極部12から導出され 30 図面の簡単な説明 て回路部13により心電計(図示せず)へ導かれ 心電図を記録することができる。

この場合一つの貼着基材11に多数個の電極部 12と回路部13が設けられているので、貼着基 の電極部12及び回路部13が一度に生体の皮膚 面Mへ貼着することができ、電極10の生体の皮 層面Mへ対する装着時間が短縮できる。

なお、伸縮手段18により電極部12間を調整 して体格寸法に合わせることができる。 〔考案の効果〕

以上本考案によれば、微物状の繊維製の貼着基

6

材に液状の導電性物質を印刷含浸させることによ り、電極部及び回路部が形成できるので、生体用 電極が廉価で製作できる。

また液状の導電物質を印刷含浸させて電極部と 5 回路部を一体的に形成することができるので、組 立て工程が能率よくなるとともに、電気的特性が 安定した電極が得られる。

さらに貼着基材に多数個の電極部とこの電極部 にそれぞれ接続する多数個の回路部を設けたの 10 で、多数個の電極を正しい順位で生体の皮膚而へ 短時間で貼着でき、装着性が向上する。

その上貼着基材として織物状の繊維製物質を使 用しているので、液状の導電性物質が含浸し易く 皮膚に対するフィット性が良好である。

15 加えて回路部は液状の導電性物質を印刷、含浸 させることにより形成したので、回路部そのもの が貼着基材内に含まれ貼着基材外へ露出すること がなく、そのため被検者が回路部を引つ張つて生 体電極を生体の皮膚面から脱落させるおそれはな

また切り込みによる仲緒手段を設け、この仲緒 手段である切り込み間に回路部を蛇行状に形成し たので、生体用電極は隣り合う電極間の間隔が調 整でき、体格に応じて伸縮調整し、各電極の位置 25 を適格に胸部皮膚面に当接することが可能とな り、その結果被検者の体格寸法に差異があつても 速やかに適合できる。

またシート状のため軽く、吸着性でなく粘着性 のため皮膚面に跡が残らない等の効果がある。

第1図は本考案の一実施例である生体用電極の 斜視図、第2図は第1図のA-A線断面図、第3 図は織物状の繊維製の貼着基材の斜視図、第4図 は同実施例の平面図、第5図は同実施例の伸縮手 材11を生体の皮膚面に密着するのみで、多数個 35 段の動作説明図、第6図は本考案の生体用電極の 使用説明図、第7図、第8図は従来の生体用電極 の説明図である。

> 10……生体用電極、11……織物状の繊維製 貼着基材、12……電極部、13……回路部、1 40 4……絶縁剤、15……粘着剤、17……切り込 み、18 ……伸縮手段。





